

Maestría en

Gestión de Riesgos

Trabajo de investigación previo a la obtención del título de

Magíster en Gestión de Riesgos

AUTORES:

Cristhian Javier Calderón Martínez

Heliria Toa Layedra Campana

Marco Fabián Medina Alaya

Joselyn Elizabeth Pazmiño Freire

Jonathan Alexander Román Mendoza

Carlos Alberto Urgilés Espinoza

José Luis Valverde Ruiz

TUTORES:

Paloma Manzano Martínez

Enrique Molina Suárez

David Genaro Benavidez Gutiérrez

Propuesta de elaboración de un manual de Gestión de Seguridad y Salud en el Trabajo conforme a la norma ISO 45001:2018 para la empresa minera XHGROUP S.A. en el Cantón El Pangui, Zamora Chinchipe

Quito, septiembre, 2024

RESUMEN

XHGROUP S.A., fundada en 2021, es una empresa dedicada a la venta y mantenimiento de maquinaria extra pesada para minería a cielo abierto. Ubicada en el cantón El Pangui, provincia de Zamora Chinchipe, opera en un entorno de alto riesgo debido al manejo de equipos de gran tamaño, la exposición a explosivos y sustancias tóxicas, así como condiciones laborales severas. Actualmente, la empresa no dispone de un sistema de Gestión de Seguridad y Salud en el Trabajo (SST), lo que ha derivado en una gestión fragmentada y no estandarizada de los riesgos laborales. Esto aumenta la probabilidad de accidentes, enfermedades ocupacionales y sanciones, impactando negativamente en la productividad y sostenibilidad de la organización.

El proyecto tiene como objetivo desarrollar un manual de gestión SST acorde a la norma ISO 45001:2018, adaptado a las necesidades específicas de la empresa y alineado con la normativa ecuatoriana vigente, incluyendo el Código de Trabajo, el Reglamento de SST en concordancia con lo establecido con la OIT. La implementación del sistema busca garantizar la prevención de riesgos laborales, cumplir con los requisitos legales aplicables, y fomentar una cultura basada en la seguridad y la prevención.

La metodología del proyecto incluye un diagnóstico inicial de la situación actual de SST en XHGROUP S.A., la identificación de peligros y evaluación de riesgos, el diseño de procedimientos operativos estandarizados, y la planificación de un programa de capacitación para los trabajadores. Asimismo, se desarrollará un sistema de seguimiento y mejora continua para asegurar la eficacia del sistema implementado.

Los beneficios esperados incluyen la reducción significativa de incidentes laborales, la mejora de las condiciones de trabajo, el cumplimiento de estándares internacionales, y un fortalecimiento de la imagen corporativa. Este enfoque no solo permitirá a la empresa cumplir con sus obligaciones legales y éticas, sino también posicionarse como un referente en la industria minera en Ecuador, destacándose por sus prácticas responsables y sostenibles.

Palabras Claves: gestión, maquinaria, neumático, prevención, accidente, laboral, ambiente.

ABSTRACT

XHGROUP S.A., founded in 2021, is a company dedicated to the sale and maintenance of extra heavy machinery for open-pit mining. Located in the El Pangui canton, province of Zamora Chinchipe, it operates in a high-risk environment due to the handling of large equipment, exposure to explosives and toxic substances, as well as severe working conditions. Currently, the company does not have an Occupational Health and Safety (SST) Management system, which has led to fragmented and non-standardized management of occupational risks. This increases the likelihood of accidents, occupational diseases and sanctions, negatively impacting the productivity and sustainability of the organization. The project aims to develop an SST management manual in accordance with the ISO 45001:2018 standard, adapted to the specific needs of the company and aligned with current Ecuadorian regulations, including the Labor Code, the SST Regulations in accordance with the provisions of the ILO. The implementation of the system seeks to ensure the prevention of occupational risks, comply with applicable legal requirements, and promote a culture based on safety and prevention.

The project methodology includes an initial diagnosis of the current SST situation at XHGROUP S.A., the identification of hazards and risk assessment, the design of standardized operating procedures, and the planning of a training program for workers. In addition, a monitoring and continuous improvement system will be developed to ensure the effectiveness of the implemented system.

The expected benefits include a significant reduction in workplace incidents, improved working conditions, compliance with international standards, and a strengthening of the corporate image. This approach will not only allow the company to comply with its legal and ethical obligations, but also to position itself as a benchmark in the mining industry in Ecuador, standing out for its responsible and sustainable practices.

Keywords: management, machinery, tire, prevention, accident, labor, environment.