



ING. AUTOMOTRIZ

Trabajo de Integración Curricular

**Artículo Investigación para la obtención del Título de Ingeniera en Mecánica
Automotriz**

**Investigación de la incidencia en el control de calidad en trabajos de detallado
exterior mediante el uso de medidores de espesor y brillo de pintura.**

Autor:

Carlos Martín Oquendo Alarcón

Director:

Ing. Diego Redín

INVESTIGACIÓN DE LA INCIDENCIA EN EL CONTROL DE CALIDAD EN TRABAJOS DE DETALLADO EXTERIOR MEDIANTE EL USO DE MEDIDORES DE ESPESOR Y BRILLO DE PINTURA.

Ing. Diego Redin C. MSc¹, Martín Oquendo.³
(Primero el docente investigador, luego los alumnos)

¹ *Maestría Especialidad - Universidad, Título Obtenido, email (institucional) @internacional.edu.ec, Quito – Ecuador*

³ *Ingeniería Automotriz Universidad Internacional del Ecuador, caoquendoal@internacional.edu.ec, Quito - Ecuador*

(Primero el docente investigador, luego los alumnos – letra 10 cursiva espacio simple)

RESUMEN

Introducción: Dado el incremento de negocios de detallado automotriz en la ciudad de Quito, se planteó un método de comprobación mediante el uso de medidores de espesor y brillo de pintura para realizar las mediciones pertinentes para que el cliente verifique que se realizó de manera adecuada el trabajo. **Metodología:** Lo que se va a realizar son trabajos de detallado exterior con diferentes autos para comprobar los valores del antes y después para la satisfacción del cliente. **Resultados:** Dado los resultados de las mediciones del antes y después podemos comparar el estado de la pintura, se realizó el proceso adecuado para no comprometer mucho el espesor de la pintura, aumentando el brillo y removiendo la mayor cantidad de defectos en la superficie. **Conclusión:** Gracias a los medidores podemos realizar un trabajo de manera adecuada, asegurando al cliente el cambio que va a notar en su vehículo. Desventando lo menos posible para que la pintura tenga duración sin que llegue a quemarse o a desgastarse de manera prematura.

Palabras clave: Detallado Exterior, espesor pintura, brillo pintura, control calidad.

ABSTRACT

Introduction: Given the increase in automotive detailing business in the city of Quito, a verification method was proposed through the use of paint thickness and gloss gauges to make the pertinent measurements so that the client verifies that the work was carried out properly. **Methodology:** What is going to be done is exterior detailing work with different cars to check the before and after values for customer satisfaction. **Results:** Given the results of the before and after measurements, we can compare the state of the paint, the appropriate process was carried out so as not to compromise the thickness of the paint too much, increasing the brightness and removing the greatest number of defects on the surface. **Conclusion:** Thanks to the meters we can carry out a job in an adequate way, assuring the client of the change that they will notice in their vehicle. Disrupting as little as possible so that the paint lasts without burning or wearing out prematurely.

Keywords: Exterior Detailing, Paint thickness, Paint brightness (gloss), quality control