

# **UNIVERSIDAD INTERNACIONAL DEL ECUADOR**

**FACULTAD DE CIENCIAS TÉCNICAS**

**ESCUELA DE RIESGOS DE DESASTRES**

**DESARROLLO DE PROYECTO DE INVESTIGACIÓN PREVIO A LA  
OBTENCIÓN DEL TÍTULO DE MAGISTER EN GESTIÓN DE RIESGOS**

**“PROPUESTA DE IMPLEMENTACIÓN NORMA ISO 45001 EN EL ÁREA  
CORRUGADORA DE LA  
INDUSTRIA CARTONERA ECUATORIANA S.A.”**

**AUTORES:**

ADILEN AZUCENA MENDOZA VALENCIA  
IVÁN DARÍO CARPIO ERAZO  
LUIS ABDÓN CALDERON LEÓN

**TUTOR:**

MSC. ENRIQUE MOLINA

QUITO, MAYO 2022

## RESUMEN

La presente propuesta de proyecto plantea la implementación del sistema internacional ISO 45001:2018 en el área de corrugadora de la Industria Cartonera Ecuatoriana S.A., empresa que tiene como propósito la producción y comercialización de empaques de cartón corrugado. Con la implementación de este sistema se pretende reducir los riesgos a los que se encuentran expuestos los trabajadores del área operativa y personal de apoyo, además de establecer controles basados en los índices proactivos y reactivos del sistema que permita la toma de decisiones para minimizar costos y mejorar los índices de producción creando espacios seguros y saludables a los trabajadores, contribuyendo a un mejor desempeño y evitando futuros riesgos e incidentes. Como punto de partida del proyecto se realizó el levantamiento de información documentada de los procesos, identificación de riesgos por puesto de trabajo, planificación de objetivos y cumplimiento de requisitos legales. Tomando como referencia los diez puntos contenidos en la norma, se adaptó la información a los requisitos mínimos para implementar el sistema de gestión de la SST, para esto se propone la incorporación de registros, lineamientos, especificaciones y procedimientos para la empresa.

**Palabras claves:** Sistema de Gestión, Riesgo, Sistema de Seguridad y Salud, Área operativa, Corrugadora, Norma, SST.

## **ABSTRACT**

This project proposal proposes the implementation of the ISO 45001:2018 international system in the corrugator area of Industria Cartonera Ecuatoriana S.A., a company whose purpose is the production and marketing of corrugated cardboard packaging. With the implementation of this system, it is intended to reduce the risks to which the workers of the operational area and support personnel are exposed, in addition to establishing controls based on the proactive and reactive indices of the system that allow decision-making to minimize costs and improve production rates by creating safe and healthy spaces for workers, contributing to better performance and avoiding future risks and incidents. As a starting point for the project, the collection of documented information on the processes, identification of risks by job, planning of objectives and compliance with legal requirements was carried out. Taking as reference the ten points contained in the standard, the information was adapted to the minimum requirements to implement the OSH management system, for this purpose the incorporation of records, guidelines, specifications and procedures for the company is proposed.

**Keywords:** Management System, Risk, Health and Safety System, Operational Area, Corrugator, Standard, SST.